TE KA

The Air Cleaners

SYSTEMY FILTROWENTYLACYJNE

PL | 2024



LASEROWANIE I LUTOWANIE

Die Luftreiniger

TEKA jest nowoczesnym przedsiębiorstwem i należy do najbardziej znaczących firm z zakresu technologii filtrowentylacyjno – odciągowej. Naszych klientów przekonuje nasza siła innowacji oraz ekonomiczność, a także niezawodność oraz jakość. Nasze struktury i procesy są przejrzyste i zorientowane na osiągnięcie celu. Pomagają one spełniać wymogi nowoczesnego świata biznesu.

Nasze portfolio produktów obejmuje standaryzowane moduły, kompleksowe rozwiązania systemowe oraz specjalne wersje urządzeń. Bazując na kompetentnym doradztwie, indywidualnych rozwiązaniach oraz dokładnie dopasowanych systemach, ok. 150 pracowników TEKA pracuje zarówno w kraju jak i na arenie międzynarodowej nad jednym celem: osiągnięciem optymalnych warunków powietrzno-klimatycznych dla naszych klientów.

TEKA została założona w 1995 roku przez dzisiejszych prezesów zarządu Jürgena Kempera oraz Erwina Telökena. Od 2015 roku również synowie Simon Telöken i Niklas Kemper dołączyli do zarządu firmy. Od 2020 roku siedziba firmy znajduje się w Coesfeld w Westfalii. W sąsiednim Borken-Weseke TEKA prowadzi centrum szkoleniowe, w którym odbywają się specjalne seminaria techniczne oraz szkolenia i pokazy produktów.



Jürgen Kemper Niklas Kemper Erwin Telöken Simon Telöken



Siedziba główna w Coesfeld



Wciągnięcie flag w Coesfeld



Ośrodek szkoleniowy w Weseke



TEKAFFEE w Weseke



Wystawa, Dział Techniki Laserowej w Weseke

Unsere kostenlose Hotline

0800 8352225

SPIS TREŚCI

FILTRY MECHANICZNE


FilterCase Basic..... 4


AirFilter Mini..... 5


Seria LMD..... 6


Seria SPA 8


filtoo..... 9


CleanMaster..... 10

FILTRY PATRONOWE


StrongMaster 12


CartMaster 13


Seria LFE..... 14

AKCESORIA


Vorabscheider..... 18


Akcesoria 20

FilterCase Basic

Dla niskiej emisji i krótkotrwałego stosowania przy obróbce laserowej lub lutowaniu, np. przemysł jubilerski



Urządzenie stacjonarne z włącznikiem i wyłącznikiem do jego obsługi. Prędkość obrotowa turbiny jest regulowana za pomocą potencjometru.

Obudowa wykonana ze stabilnej blachy stalowej została obustronnie pomalowana proszkowo.

Mata filtracyjna o klasie filtracji G4 oddziela zgrubne cząsteczki pyłu. Ostatecznie strumień powietrza przechodzi przez filtr główny, gdzie następuje filtracja drobniejszych cząsteczek dymu i pyłu. Filtr końcowy to mata aktywnego węgla. Po filtracji oczyszczone powietrze jest kierowane do pomieszczenia pracy przez kratkę wentylacyjną umieszczoną z tyłu urządzenia.

Urządzenie jest wyposażone w wydajną turbinę szczotkową.

Automatyczny nadzór filtra wskazuje użytkownikowi, kiedy wymiana filtra jest konieczna. Przyjazne dla użytkownika usytuowanie filtra pozwala na łatwą wymianę przez pokrywę górną zabezpieczoną klamrami naprężnymi.

W dostawie kabel sieciowy o długości 1,8 m oraz wtyczka 230V.

DANE TECHNICZNE	FilterCase Basic
Wydajność wentylatora [m³/h]	200
Podciśnienie [Pa]	17.000
Króciec wlotowy	2 x fi 50 mm z tyłu w pokrywie (1 x zaślepiony)
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 65
Stopień filtracji [%]	≥ 80%
Wkłady filtrowe	filtr wstępny, filtr główny z matą aktywnego węgla
Rodzaj napędu	turbina szczotkowa
Moc silnika [kW]	0,8 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	280 x 330 x 480
Masa [kg]	ok. 15

TYP	NR PROD.
FilterCase Basic	97870
FilterCase Basic w zestawie: 2 ramiona OPTIFLEX, 2 uchwyty do stołu, 2 przewody wężowe 2,5 m	97871

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego	978400011
Filtr główny z aktywnym węglem	978400012



otwory wlotowe



zestaw FilterCase Basic (nr prod. 97871)



FilterCase Basic-zestaw filtrów

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

AirFilter Mini

Dla niskiej emisji i długotrwałego stosowania przy obróbce laserowej lub lutowaniu.

Wydajne urządzenie typu AirFilter Mini jest skonfigurowane specjalnie dla stanowisk pracy znajdujących się w spokojnym otoczeniu. Zastosowanie trójpoziomowego systemu filtrów pozwala na pracę w różnych obszarach, np. obróbka laserowa, technika dentystyczna, przemysł elektroniczny, itp.

Nowe sterowanie urządzenia (ControlUnit) z przejrzystym wyświetlaczem i panelem foliowym z klawiaturą jest przyjazne w obsłudze. Optyczny i akustyczny sygnał oraz jasny komunikat na wyświetlaczu informuje o pracy, zakłóceniach lub koniecznym przeglądzie.

Złącze SUB D9 do podłączenia sygnału z zewnętrznego urządzenia, a także dodatkowych wejść/wyjść dla alarm filtra, zewnętrzny start/stop, zwiększenie/redukcja wydajności - wchodzi w zakres dostawy.



DANE TECHNICZNE	AirFilter Mini
Wydajność wentylatora [m³/h]	50–300
Podciśnienie [Pa]	400–15.000
Króciec wlotowy	2 x fi 50 mm, 1 x fi 71 mm, 1 x kombi fi 50/75 mm
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 58
Stopień filtracji [%]	≥ 99,95
Wkłady filtrowe	filtr wstępny, filtr typu „kombi” (filtr główny + aktywny węgiel)
Rodzaj napędu	turbina bezobsługowa
Moc silnika [kW]	1,2 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	365 x 496 x 626
Masa [kg]	ok. 40

TYP	NR PROD.
AirFilter Mini	94100

ZUBEHÖR UND ERSATZFILTER	NR PROD.
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego	10033280
Filtr typu „kombi” 305 x 305 x 200 mm	10031941

OPCJONALNIE	NR PROD.
Separator wstępny Refine 50	11222050
Filtr patronowy dla separatora Refine 50	112220501
Separator wstępny Refine 100	11222100
Filtr patronowy dla separatora Refine 100	112221001



otwory wlotowe



Wyposażenie filtra AirFilter Mini



opcjonalnie: separator wstępny Refine

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

LMD-Serie

Dla długotrwałego stosowania przy wszystkich urządzeniach laserowych pracujących w obszarze znakowania i etykietowania oraz do obsługi większej ilości stanowisk lutowania.



LMD 508

Filtr wstępny o dużej powierzchni roboczej i klasie filtracji F5 oddziela zgrubne cząsteczki. Następnie powietrze przechodzi przez wysokoskuteczny filtr główny klasy H13 (stopień filtracji większy niż 99,95%), gdzie również ostatnie drobne dymy i pyły zostaną przefiltrowane. Dodatkowo urządzenie wyposażono w filtr aktywnego węgla spełniający funkcję filtra końcowego.

Obudowa wykonana ze stabilnej blachy stalowej została obustronnie pomalowana proszkowo. Standardowo w urządzenie wbudowano przyrząd dociskowy, który gwarantuje absolutną szczelność przepływu powietrza, a tym samym stopień filtracji systemu. Wydajna turbina wysokopodciśnieniowa należy do kompletacji urządzenia.

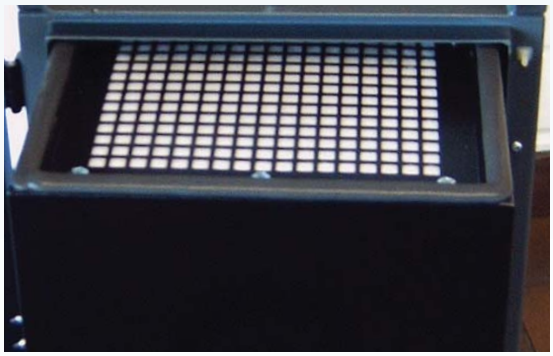
Zintegrowane sterowanie z przejrzystym wyświetlaczem i foliowym panelem obsługi pozwala na przyjazną obsługę i umożliwia bezstopniową regulację prędkości obrotowej do ustawienia odpowiedniej wydajności odciągu. Automatyczny nadzór filtrów wskazuje, kiedy wymiana filtrów jest konieczna. Złącze SUB-D9 do podłączenia zewnętrznego urządzenia, a także wyjść/wejść takich jak „alarm filtra", „zewn. start-stop", „zwiększenie lub redukcja wydajności odciągu" należy do wyposażenia urządzenia. LMD jest dostarczane z 5 m kablem sieciowym, gotowe do podłączenia. Oczyszczone powietrze jest odprowadzane do pomieszczenia pracy przez moduł tłumiący.

DANE TECHNICZNE	LMD 508	LMD 504	LMD 501
Wydajność wentylatora [m³/h]	320	320	500
Podciśnienie [Pa]	15.000	15.000	15.000
Króciec wlotowy	2 x fi 50 mm	2 x fi 50 mm	2 x fi 50 mm
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 65	ok. 65	ok. 70
Stopień filtracji [%]	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95
Wkłady filtrowe	filtr wstępny, filtr główny, filtr aktywnego węgla		
Rodzaj napędu	turbina bezobsługowa	turbina bezobsługowa	2 x turbina bezobsługowa
Moc silnika [kW]	1,2 (230V)	1,2 (230V)	2,4 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	365 x 501 x 740	365 x 681 x 740	365 x 681 x 740
Masa [kg]	ok. 60	ok. 115	ok. 120

TYP	NR PROD.
LMD 508	94008
LMD 504	94004
LMD 501	94001



filtr HEPA



filtr aktywnego węgla



otwory wlotowe

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne



przykład zastosowania LMD 504



Konfiguracja filtra LMD 508

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego (LMD 508)	10033
Filtr wysokoskuteczny H13, 305x305x150 (LMD 508)	10031
Kaseta aktywnego węgla (LMD 508)	97054
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące (LMD 508)	100197507
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego (LMD 501 i 504)	10056
Filtr wysokoskuteczny H13, 610x305x150 (LMD 501 i 504)	10035
Kaseta aktywnego węgla (LMD 501 i 504)	97052
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące (LMD 501 i 504)	100197501

OPCJONALNIE	NR PROD.
Łapacz iskier w formie metalowej beczki 60 l z wlotem i wylotem o średnicy fi 50 (LMD 508/504)	80000586



Seria LMD z tłumikiem rozdzielającym



Jednostka sterująca TouchControl serii LMD

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

Seria SPA

Dla długotrwałego stosowania w obszarze urządzeń laserowych przeznaczonych do produkcji pieczątek oraz do obsługi większej ilości stanowisk lutowania. Odpowiednie dla dużej ilości pyłu z obróbki.

Stabilna konstrukcja z blachy stalowej z kompletną powłoką proszkową gwarantuje pracę niewymagającą częstej konserwacji, również w trudnych warunkach zastosowania. Drzwi dostępowe od strony frontalnej pozwalają na szybką wymianę filtra. Urządzenie jest wyposażone w akumulacyjny filtr HEPA z wysokim stopniem filtracji i długą żywotnością stosowania. Zanieczyszczone powietrze jest zaciągane przez długotrwały filtr HEPA, gdzie następuje oddzielenie dymów i pyłów. Kolejnym stopniem filtracji jest filtr aktywnego węgla adsorbujący gazy i nieprzyjemne zapachy.

Na tylnej stronie urządzenia znajduje się kratka wylotowa, przez którą oczyszczone powietrze przedostaje się do otoczenia pracy. Zintegrowane sterowanie z przejrzystym wyświetlaczem i foliowym panelem obsługi pozwala na przyjazną obsługę i umożliwia bezstopniową regulację prędkości obrotowej do ustawienia odpowiedniej wydajności odciągu. Automatyczny nadzór filtrów wskazuje, kiedy wymiana filtrów jest konieczna. Złącze SUB-D9 do podłączenia zewnętrznego urządzenia, a także wyjść/wejść takich jak „alarm filtra", „zewn. start-stop", „zwiększenie lub redukcja wydajności odciągu" należy do wyposażenia urządzenia. Urządzenie jest dostarczane z 5 m kablem sieciowym, gotowe do podłączenia.



SPA 501

DANE TECHNICZNE	SPA 508	SPA 504	SPA 501
Wydajność wentylatora [m³/h]	60–320	60–320	120–500
Podciśnienie [Pa]	400–15.000	400–15.000	400–15.000
Króciec wlotowy	2 x fi 100 mm	2 x fi 100 mm	2 x fi 100 mm
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 65	ok. 68	ok. 70
Stopień filtracji [%]	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95
Wkłady filtrowe	filtr główny, filtr aktywnego węgla		
Rodzaj napędu	turbina bezobsługowa	turbina bezobsługowa	2 x turbina bezobsługowa
Moc silnika [kW]	1,2 (230V)	1,2 (230V)	2,4 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	365 x 501 x 1110	365 x 681 x 1110	365 x 681 x 1110
Masa [kg]	ok. 75	ok. 120	ok. 120

TYP	NR PROD.
SPA 508	9400802
SPA 504	9400402
SPA 501	9400102

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Filtr akumulujący 305x305x292 mm (SPA 508)	1003102
Kaseta aktywnego węgla (SPA 508)	9705402
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące (SPA 508)	1001971425028
Filtr akumulujący 610x305x292 mm (SPA 504 i 501)	1003502
Kaseta aktywnego węgla (SPA 504 i 501)	9705202
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące (SPA 504 i 501)	100197142502

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

filtoo

Przeznaczony dla wielu rodzajów pyłów, także dla dymów spawalniczych, zastosowania w technice dentystycznej (protetyce) czy w obszarze restauracji zabytków.



Urządzenie zostało przetestowane i certyfikowane przez IFA (wcześniej BGIA) na podstawie normy DIN EN ISO 15012-1 (2005) dla klasy dymów spawalniczych „W3" (stopień filtracji: > 99%) – nr IFA 201020469/1140. Przy zastosowaniu zgodnie z przeznaczeniem urządzenie filtoo jest odpowiednie do filtracji dymów powstających w trakcie spawalniczych procesów łączenia i rozdzielania stali niestopowych oraz wysokostopowych stali chromowo-niklowych. Kolejnym wyróżnieniem przyznanym filtoo jest oznaczenie GS, które potwierdza, że produkt spełnia konieczne normy i wymogi bezpieczeństwa (niemieckie GPSG).

Za pomocą przewodu wężowego obciążone zanieczyszczeniami powietrze jest zaciągane do wnętrza urządzenia. Wielopoziomowy system filtrów pozwala na filtrację cząsteczek i gazów z zassanego powietrza. Czyste powietrze powraca do pomieszczenia pracy.Dokonując zakupu otrzymujecie Państwo kompletny system „plug and play". Jedynie element wychwytujący zanieczyszczone powietrze należy podłączyć przed pierwszym uruchomieniem.Kompaktowe urządzenie przekonuje swoją stabilną budową i solidną konstrukcją. Obudowę wyprodukowano ze stabilnej blachy stalowej i pomalowano proszkowo zarówno z zewnętrznej, jak i wewnętrznej strony. Elementy filtrujące są dostępne przez klapę rewizyjną i mogą zostać w prosty sposób wymienione. Urządzenie posiada stosowne elementy obsługi.



Opcjonalnie dostępny Stavo minimalizuje ryzyko zapalenia się filtrów przez latające iskry

DANE TECHNICZNE	filtoo
Wydajność wentylatora [m³/h]	1.600
Podciśnienie [Pa]	1.800
Króciec wlotowy	1 x fi 150 mm u góry
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 72
Stopień filtracji [%]	≥ 99%
Wkłady filtrowe	filtr zgrubny, filtr wstępny, filtr aktywnego węgla, filtr główny
Rodzaj napędu	wentylator
Moc silnika [kW]	1,1 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	580 x 580 x 900
Masa [kg]	ok. 80

TYP	NR PROD.
filtoo z ramieniem ssącym NW 150, 3m, z maską	978100
filtoo wraz z przewodem wężowym fi 150, 3 m, ze ssawką i stopką magnetyczną	978200

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Wstępny separator pyłu STAVO	978013
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego	978003
Filtr zgrubny	978004
Filtr główny	978005
Filtr aktywnego węgla	978006
Filtr główny H13 (opcjonalnie)	97800513

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

Seria CleanMaster

Do zastosowania przy odciągu z wielu stanowisk lutowania ręcznego oraz ze zautomatyzowanego lutowania ze zwiększonym zapotrzebowaniem na powietrze.

Mobilne lub stacjonarne urządzenie przeznaczone głównie do odciągu i filtracji dymów powstających w trakcie obróbki laserowej (np. znakowania) lub lutowania, gdzie powstaje zapotrzebowanie na przepływ dużej ilości powietrza.

Urządzenie jest wyposażone w króciec odciągowy fi 250 mm, do którego można podłączyć elastyczny przewód wężowy lub rurociąg o tej samej średnicy.

Stabilna konstrukcja z blachy stalowej z kompletną powłoką proszkową gwarantuje pracę niewymagającą częstej konserwacji, również w trudnych warunkach zastosowania.



CleanMaster BASIC



CleanMaster PRO

DANE TECHNICZNE	CleanMaster BASIC 15	CleanMaster BASIC 22	CleanMaster PRO 22	CleanMaster PRO 30
Wydajność wentylatora [m³/h]	1.500	2.000	2.000	3.000
Podciśnienie [Pa]	2.800	2.800	2.800	2.800
Króciec wlotowy	1 x fi 160 mm	1 x fi 200 mm	1 x fi 200 mm	1 x fi 250 mm
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 64	ok. 66	ok. 66	ok. 67
Stopień filtracji [%]	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95
Wkłady filtrowe	filtr wstępny, filtr główny, filtr aktywnego węgla		filtr wstępny, filtr główny, filtr aktywnego węgla, filtr kieszonkowy	
Rodzaj napędu	wentylator	wentylator	wentylator	wentylator
Moc silnika [kW]	1,5 (400V)	2,2 (400V)	2,2 (400V)	3,0 (400V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)[mm]	665 x 1010 x 1280	665 x 1010 x 1280	665 x 1010 x 1650	665 x 1010 x 1650
Masa [kg]	ok. 132	ok. 200	ok. 240	ok. 240

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

Filtr wstępny o dużej powierzchni roboczej i klasie filtracji F5 oddziela zgrubne cząsteczki. Następnie powietrze przechodzi przez wysokoskuteczny filtr główny klasy H13 (stopień filtracji większy niż 99,95%), gdzie również ostatnie drobne dymy i pyły zostaną przefiltrowane. Urządzenie wyposażono także w filtr aktywnego węgla spełniający funkcję filtra końcowego. Wersja Mini i Maxi posiadają dodatkowo na wyposażeniu filtr kieszeniowy.

Standardowo w urządzenie wbudowano przyrząd dociskowy, który gwarantuje absolutną szczelność przepływu powietrza, a tym samym stopień filtracji systemu. Wydajny wentylator wysokiego podciśnienia zapewnia optymalny strumień powietrza nawet przy nasyconych elementach filtracyjnych. Dzięki temu rozsądne czasy żywotności filtrów są możliwe do zrealizowania.

Automatyczny nadzór filtrów wskazuje, kiedy wymiana filtrów jest konieczna.



TYP	NR PROD.
CleanMaster BASIC 15	940170115
CleanMaster BASIC 22	940170122
CleanMaster PRO 22	940170222
CleanMaster PRO 30	940170230

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Zestaw 10-ciu mat filtra wstępnego	10032
Filtr kieszeniowy (tylko dla PRO)	10034
Filtr wysokoskuteczny H13, 610x610x186	100357
Kaseta aktywnego węgla	97053
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące	100197509

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

StrongMaster MV

Dla wysokiej emisji pyłów oraz długotrwałego stosowania przy obróbce laserowej.

Urządzenie wyposażone jest w osłonę na 3 przyłącza do węża NW 45.

W sekcji filtracyjnej strumień zassanego powietrza trafia w pierwszej kolejności na blachę odbojową, która spełnia funkcję odbijacza iskier oraz rozdziela zanieczyszczenia na całej powierzchni roboczej filtra. Następnie strumień powietrza przechodzi przez filtr patronowy klasy pyłowej M. Tutaj powietrze jest oczyszczane w stopniu wyższym niż 99%. Specjalna powłoka filtra sprawia, że cząsteczki pyłów magazynują się na powierzchni roboczej, nie wnikając do struktury materiału, co pozwala na łatwe jego oczyszczanie.

Oddzielone pyły opadają do zbiornika na pył o pojemności 50 litrów. Wentylator umieszczony w obudowie ślimakowej jest dostępny poprzez drzwiczki rewizyjne. Oczyszczone powietrze powraca do pomieszczenia pracy przez moduł tłumiący, zamontowany z tyłu obudowy urządzenia.



StrongMaster MV



Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

CartMaster MV



CartMaster MV

Dla wysokiej emisji pyłów oraz długotrwałego stosowania przy obróbce laserowej.

CartMaster MV jest w dużej mierze identyczny jak StrongMaster MV, ale dodatkowo wyposażony jest w pełni automatyczną, zależną od zabrudzenia kontrolę czyszczenia. Sterowanie obejmuje również funkcję oczyszczania po zakończeniu pracy wentylatora w przypadku jego zatrzymania. Do czyszczenia wymagany jest dopływ sprężonego powietrza o ciśnieniu ok. 4 bar. Z systemem zintegrowany jest zbiornik ze sprężonym powietrzem.

Ponadto CartMaster MV jest wyposażony w najnowszy system sterowania TEKA TouchControl, który umożliwia zapytania o informacje i ustawienia zgodnie z najnowszą technologią wydobycia.

Jednostka mobilna dostępna jest również w wersji z dodatkowym stopniem rozprężania węgla aktywnego, który zwiększa wysokość całkowitą o prawie 30 cm.

DANE TECHNICZNE	StrongMaster MV	CartMaster MV	z aktywnym węglem
Wydajność wentylatora [m³/h]	500	500	500
Podciśnienie [Pa]	8.000	8.000	8.000
Króciec wlotowy	3 x NW 45	3 x NW 45	3 x NW 45
Poziom hałasu [dB(A)]	ca. 76	ca. 76	ca. 76
Stopień filtracji [%]	≥ 99	≥ 99	≥ 99
Wkłady filtrowe	filtr patronowy	filtr patronowy	filtr patronowy, kaseta aktywnego węgla
Rodzaj napędu	wentylator	wentylator	wentylator
Moc silnika [kW]	3,0 (400V)	3,0 (400V)	3,0 (400V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.) [mm]	665x778x1497	665 x 981 x 1497	665 x 981 x 1767
Masa [kg]	ca. 135	ca. 240	ca. 280

TYP	NR PROD.
StrongMaster MV	97030300
CartMaster MV	97000160
CartMaster MV z aktywnym węglem	9700016001

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE	NR PROD.
Filtr patronowy o powierzchni 10 m2, 327 x 600 mm, stopień filtracji: BGIA M	6160600110008

OPCJONALNIE	NR PROD.
Zestaw 10-ciu worków foliowych na pył	10030250
Filtr patronowy o powierzchni 12,6 m2, 327 x 600 mm, stopień filtracji: BGIA M, typ easy clean nano	6160600312606
Kaseta aktywnego węgla	97053
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące	100197509

Z wyjątkiem błędów i zmian cen, ilustracje podobne

Seria LFE

Dla wysokiej emisji pyłów oraz długotrwałego stosowania przy obróbce laserowej.

Obustronnie malowana proszkowo obudowa urządzenia jest wykonana ze stabilnej konstrukcji stalowej. Szczególna budowa oraz osobne usytuowanie turbiny zapewnia niski poziom hałasu urządzenia.

W pierwszym momencie strumień powietrza napotyka na blachę odbojową, następnie jest kierowany na powierzchnię filtrów patronowych. Podawany impuls sprężonego powietrza odrywa zebrany na powierzchni filtra pył, który opada do dużego pojemnika zbiorczego (9 l).

Filtr patronowy pracuje zgodnie z zasadą filtracji powierzchniowej, co oznacza, że cząsteczki pyłu zbierają się na powierzchni filtra, a nie wnikają w głąb materiału. Nowa generacja urządzeń została wyposażona w filtry paronowe typu easy clean nano. Te filtry nie wymagają wstępnej impregnacji. W przypadku trudnych procesów wymagających ciągłej impregnacji urządzenie posiada taka opcję.

Ze względu na zastosowanie trzech filtrów patronowych urządzenie stabilnie utrzymuje punkt znamionowy pracy, co oznacza, że w trakcie procesu oczyszczania jednego filtra dwa pozostałe nadal realizują proces filtracji. Dodatkowo w urządzeniu umieszczono filtr aktywnego węgla do adsorpcji gazów i oparów oraz filtr typu HEPA. Nadzór filtra HEPA jest realizowany automatycznie, a sygnał na wyświetlaczu informuje, kiedy należy go wymienić. Ogromną zaletą urządzenia jest uniwersalne wejście dla napięcia



Patronenfiltergerät Serie LFE

	①	②	③	④	⑤ EX
DANE TECHNICZNE	**LFE 101**	**LFE 201**	**LFE 301**	**LFE 301**	**LFE 301 für ST 1**
Wydajność wentylatora [m³/h]	280	0-250	0–500	0–400	80–400
Podciśnienie [Pa]	7.500/6.300	11.000	15.000	6.300	15.000
Króciec wlotowy	2 x fi 50 mm lub 1 x fi 71 mm lub 1 x fi 100 mm				
Poziom hałasu [dB(A)]	ok. 68	ok. 68	ok. 68	ok. 68	ok. 68
Stopień filtracji [%]	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95	≥ 99,95
Wkłady filtrowe	blacha odbojowa, 3 filtry patronowe, aktywny węgiel, filtr końcowy				
Rodzaj napędu	turbina bezobsługowa				
Moc silnika [kW]	0,6 (115V/230V)	1,2 (230V)	2 x 1,2 (230V)	2 x 0,6 (230V)	2 x 1,2 (230V)
Wymiary (dł. x szer. x wys.) [mm]	751 x 400 x 1590	751 x 400 x 1590	751 x 400 x 1590	751 x 400 x 1590	751 x 400 x 1590
Masa [kg]	ok. 168	ok. 168	ok. 168	ok. 168	ok. 168



widok z tyłu z opcjonalną zasuwą odcinającą



zintergowane sterowanie Siemens S7

115 V, ale również 230 V (odnosi się do produktu 1,2 i 4). Dzięki temu urządzenie może być podłączane we wszystkich krajach bez dodatkowych transformatorów.

Urządzenie odciągowe jest wyposażone w wysokowydajną turbinę podciśnieniową z bezstopniową regulacją pracy. Minimalna prędkość obrotowa to 20 %. Wszystkie parametry pracy urządzenia można odczytać na wyświetlaczu sterowania Siemens S7, umieszczonego w górnej części na wysokości obsługi. Automatyczny nadzór filtrów informuje o czasie ich wymiany. Czujka dymu rozpoznaje cząsteczki w czystym obszarze i wysyła komunikat na wyświetlacz urządzenia. Praca zostaje automatycznie przerwana.

Podłączenie zewnętrznego sygnału ze sterowania lasera jest możliwe za pomocą złącza typu „Harting". W dostawie kabel sieciowy 2,5 m z wtyczką ze stykiem uziemiającym oraz złącze C13/C14.



LFE mit optionaler Funkenfalle



adapter z przyłączem w wersji 1,
2 x fi 50 mm

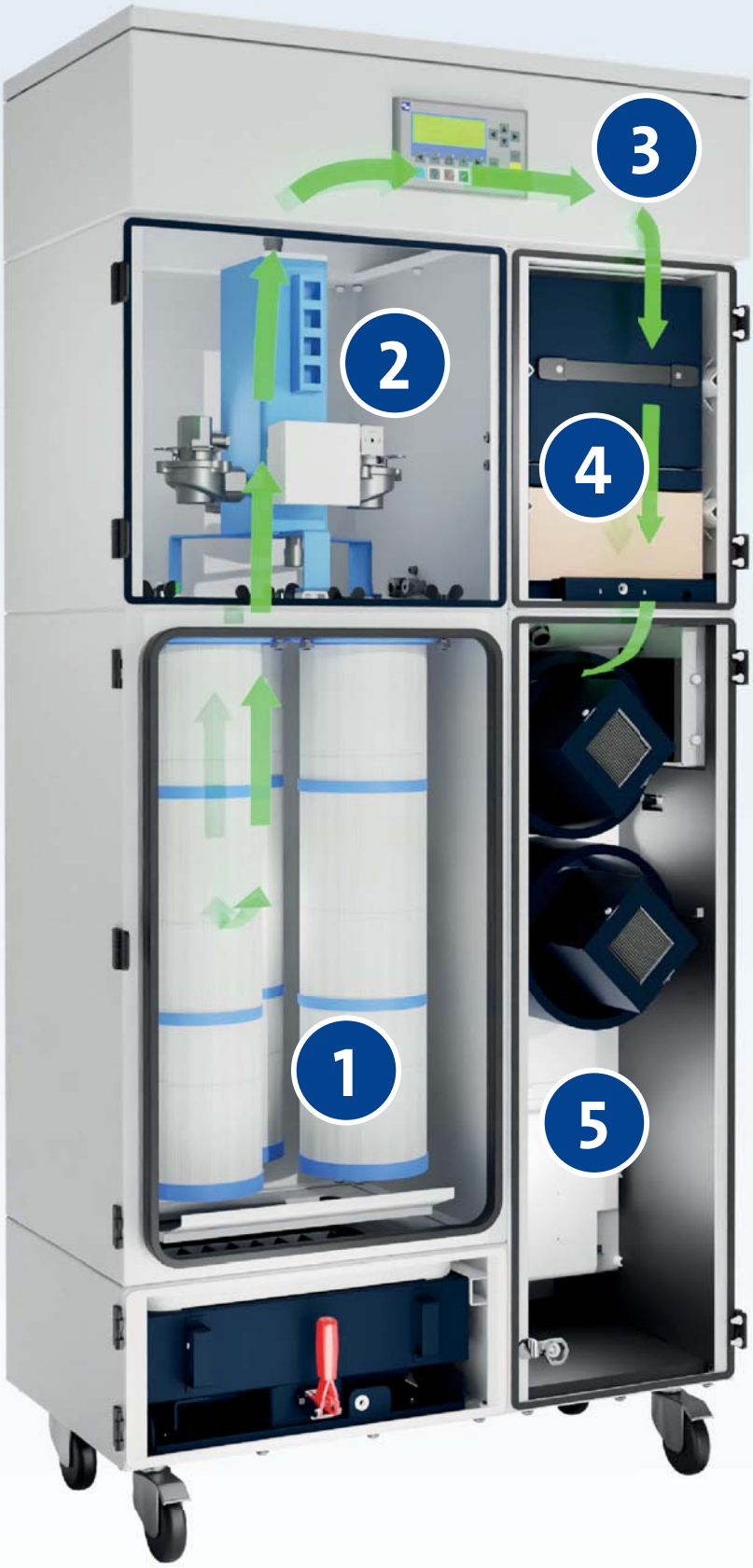


adapter z przyłączem w wersji 2,
1 x fi 71 mm



adapter z przyłączem w wersji 3,
1 x fi 100 mm

PRZEWODY POWIETRZNE
W LFE-301



1. Powietrze dostaje się do sekcji filtrów od tyłu.
2. Wstępnie oczyszczone powietrze przechodzi przez sekcję sprężonego powietrza ...
3. ... i jest odchylony o 180° przed sekcją elektroniki.
4. Stamtąd powietrze trafia do filtra z węglem aktywnym i końcowego stopnia HEPA.
5. Za turbinami powietrze jest wydmuchiwane z tyłu.

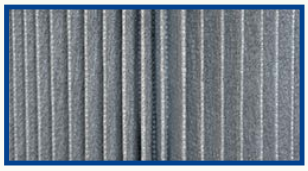
	TYP	NR PROD.
1	LFE 101 - 115/230V, 60/50 Hz	9731015
2	LFE 201 - 230V, 60/50 Hz	97310201
3	LFE 301 - 230V, 50 Hz	973103015
4	LFE 301 - 115/230V, 60/50 Hz	97310301015
5	LFE 301 dla pyłów ST1 MEZ > 10 mJ - 230V, 60/50 Hz	9731030201524

AKCESORIA I CZĘŚCI ZAMIENNE		NR PROD.
Filtr patronowy typu easy clean nano, 145 x 600 mm, pow. rob. 2,7 m^2, (potrzebne 3 sztuki)		6160600302708
Filtr patronowy typu easy clean nano, antystatyczny, (potrzebne 3 sztuki)		6160609302706
Filtr wysokoskuteczny H13, 337 x 230 x 100 mm		100350004
Filtr ULPA U16, 337 x 230 x 100 mm		100350005
Kaseta aktywnego węgla		97059
Granulat aktywnego węgla + maty kryjące		100197310
Obudowa z wlotem (wersja do wyboru):	wersja 1, 2 x fi 50 mm	9731001
	wersja 2, 1 x fi 71 mm	9731002
	wersja 3, 1 x fi 100 mm	9731003
Filtr dla powietrza chłodzącego turbinę		100350008
Mata filtracyjna do kratek wentylacyjnych		5020007079

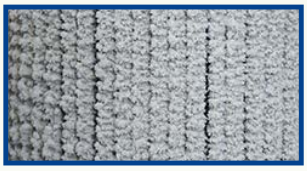
OPCJONALNIE	NR PROD.
Automatyczna impregnacja filtrów, beczka fi 80mm, pojemność 60 l + przepustnica bezzwrotna	96300063
Zasuwa odcinająca LFE, fi 100 mm, 24 V, DC (między LFE a obudową z wlotem) + reduktor	97310010
Króciec wylotowy fi 100 mm	9731005
Króciec wylotowy fi 125 mm	9731006
Osłona przeciwiskrowa do montażu na systemie LFE	973100606

Filtr kartridżowy separator wstępny

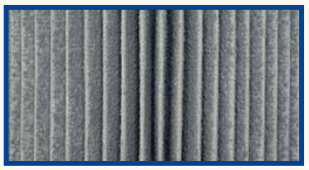
Wstępny separator filtracyjny TEKA wyposażony jest w oczyszczalny wkład filtracyjny, który umożliwia uwolnienie filtra od pyłu poprzez ruch obrotowy. Urządzenie jest podłączane przed systemem odsysania TEKA i nadaje się szczególnie do zastosowań, w których odsysane są duże ilości suchego pyłu. Kombinacja filtrów kartridżowych z separatorem wstępnym i systemem odciągowym osiąga niezwykle długą żywotność. W połączeniu z precoatingiem (naniesienie warstwy separacyjnej na wkład filtracyjny) możliwe jest również niezawodne oddzielenie nawet lepkich i wilgotnych pyłów.



nowy wkład filtracyjny



Wkład filtracyjny w użyciu



Wkład filtracyjny Po oczyszczeniu

Powłoka wstępna

Powlekanie wstępne separatora filtrów kasetowych odbywa się ręcznie za pomocą opcjonalnie zamawianej dyszy do powlekania wstępnego. W tym celu po włączeniu systemu odciągowego otwiera się pokrywę dyszy do powlekania wstępnego. Następnie użytkownik może pozwolić, aby proszek powoli ściekał do dyszy i ponownie zamknąć nasadkę. Proszek równomiernie rozprowadza się po powierzchni wkładu filtracyjnego, chroniąc go, oraz tworzy cienką warstwę oddzielającą pomiędzy medium filtracyjnym a odsysanymi cząstkami zanieczyszczeń. To ogromnie zwiększa zakres zastosowania systemów filtrów kasetowych i znacznie wydłuża żywotność filtra nawet w trudnych warunkach.



DANE TECHNICZNE	Powłoka wstępna
Maks. dopuszczalny przepływ powietrza [m³/h]	800
Czyszczenie filtra	Korba ręczna
Powierzchnia filtracyjna [m³]	4
Wymiary (W x D x H) [mm]	1290 x 450 x 450
Waga [kg]	ok. 70

TYP	NR PROD.
Filtr kartridżowy separator wstępny	100421920000115

Separator wstępny Refine

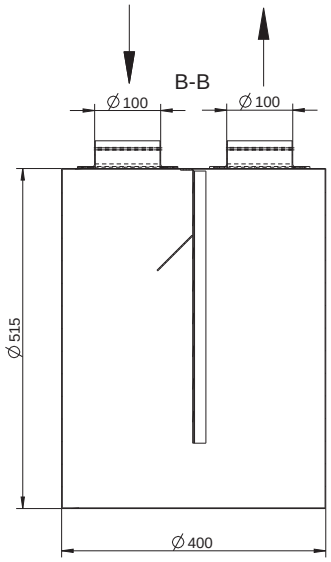
Refine od TEKA charakteryzuje się wysoką pojemnością pyłową i niską stratą ciśnienia. Obudowa nowego Refine wykonana jest z odpornego na uderzenia polipropylenu i nadaje się do ciągłego użytkowania. Elementy filtracyjne Refine nie zawierają metali i są w pełni spalane. Ich utylizacja jest przyjazna dla środowiska i oszczędna.



TYP	NR PROD.
Zespół filtrów wstępnych Refine 50	11222050
Zespół filtrów wstępnych Refine 100	11222100

Separator wstępny - bęben stalowy

Solidna stalowa beczka o pojemności 60 litrów jako separator wstępny iskier. W lufie wbudowana jest blacha, która służy do optymalnego prowadzenia powietrza oraz jako przegroda. Dolną część separatora wstępnego iskier należy wypełnić wodą na miejscu.







TYP	NR PROD.
Separator wstępny bęben stalowy z króćcem fi 50	80000585050
Separator wstępny bęben stalowy z króćcem fi 100	80000585100



Ramię OPTIFLEX
fi 50 mm, 500 mm z dyszą rurową i króćcem mocującym

Nr Prod. 500500500



Ramię OPTIFLEX
fi 50 mm, 750 mm z dyszą rurową i króćcem mocującym

Nr Prod. 500500750



Ramię odciągowe ALSIDENT
fi 75 mm (AL) 830 mm, 3 białe przeguby, kompletne do montażu na stole

Nr Prod. 75353515



Ramię odciągowe fi 100 (AL)
1370 mm, 3 białe przeguby, kompletne do montażu na stole

Nr Prod. 10065551



Ramię ALSIDENT fi 50 (AL)
765 mm, 3 białe przeguby, kompletne do montażu na stole

Nr Prod. 50372715



Ramię ALSIDENT
fi 100, antystatyczny

Nr Prod. 10013510526



Ramię ALSIDENT
fi 50, elastyczny, antystatyczny

Nr Prod. 501236



Dysza rurowa ALSIDENT
fi 50, Długość 210 mm

Nr Prod. 15021



Dysza rurowa ALSIDENT
fi 75, Długość 250 mm

Nr Prod. 17525



Dysza rurowa ALSIDENT
fi 50, z czerwoną plastikową główką

Nr Prod. 150324



Okrągła ssawka odciągowa
fi 75, d = 200 mm, biała

Nr Prod. 175245



Dysza szczelinowa ALSIDENT fi 50 mm,
szerokość 200 mm, biała

Nr Prod. 150205



Okrągła ssawka odciągowa ALSIDENT
fi 50, d = 200 mm, biała

Nr Prod. 150245



Zestaw do płaskiego ekranu ALSIDENT
fi 100, transparentny

Nr Prod. 1100425



ALSIDENT ssawka okrągła
fi 100, d= 500 mm, biała

Nr Prod. 1100505



Maska ssąca ALSIDENT kątowa,
fi 50, 300x250mm, biala

Nr Prod. 15024225



Maska ssąca ALSIDENT płaska
fi 75, 330 x 240 mm

Nr Prod. 17533246



ALSIDENT kratka ochronna fi 75
biały, odporny chemicznie

Nr Prod. 5177



Wąż wysokiego podciśnienia z 2 dyszami
fi 45mm, 2,5 metra

Nr Prod. 9631925



Wąż wysokiego podciśnienia z 2 dyszami
fi 45mm, 5 metra

Nr Prod. 9631950



Wąż wysokiego podciśnienia z 2 dyszami
fi 45 mm, 10 metrów

Nr Prod. 9631910



Wąż wysokiego podciśnienia
fi 100 Długość: 2,5 metra

Nr Prod. 511040025



Wąż wysokiego podciśnienia
fi 100 Długość: 5,0 metrów

Nr Prod. 511040050



Wąż wysokiego podciśnienia
fi 100 Długość: 10,0 metrów

Nr Prod. 51104



Wąż powietrza wylotowego,
fi 100 mm Długość: 6,0 m

Nr Prod. 51124



Wąż powietrza wylotowego,
fi 125 mm Długość: 6,0m

Nr Prod. 51125



Szafa ssąca ALSIDENT typ 3
biała

Nr Prod. 254030



Wspornik do montażu ramienia
OPTIFLEX 50 na ścianie

Nr Prod. 25020100



Konsola sufitowa ALSIDENT
Wylot powietrza boczny

Nr Prod. 275080



Uchwyt ścienny ALSIDENT,
fi 75-50, czarny

Nr Prod. 2195050



Gniazdo redukcyjne ALSIDENT
63 mm - 50 mm, czarny

Nr Prod. 463506



ALSIDENT Kołnierz szafki,
fi 50, czerwony

Nr Prod. 450134



ALSIDENT Kołnierz korpusu
fi 50, biały

Nr Prod. 450135



Szafa ssąca ALSIDENT
Typ 1 średni, białe narożniki, (szer. x głęb. x wys. 1.000 x 600 x 710 mm)
Wysokość boku 500 mm

Nr Prod. 251060505



Szafa ssąca ALSIDENT typ 2
narożniki białe, bez kołnierza
(WxDxH: 635 x 480 x 350 mm)

Nr Prod. 2560453505

www.teka.eu

Inne akcesoria na życzenie lub na www.teka.eu

Die Luftreiniger

Twój partner TEKA:

TEKA
Absaug- und Entsorgungs-technologie GmbH

Millenkamp 9
48653 Coesfeld
Niemcy

Tel. +49 (0) 25 41 84 841 - 0
Fax +49 (0) 25 41 84 841 - 72

info@teka.eu
www.teka.eu

więcej informacji na stronie www.teka.eu